



NYOMTATÁS HOZZÁADOTT ÉRTÉKKEL

Levegő párasítás nyomdáknak

A Gelbert ECOprint (Budapest) nyomda számára a legjobb minőségű nyomtatás magától értetődő. A cég több, mint 30 éve garatálja ügyfeleinek a legjobb minőségű nyomdai termékeket. „A legkorszerűbb technológia az alap - a rendkívüli eredmények azonban csak hozzáértéssel és a technika megfelelő használatával érhetők el” – hangsúlyozza Gellér Róbert (ügyvezető) 55 munkatársa jelentőségét.

A nyomda már 2007-ben beruházott egy DRAABE magasnyomású levegő párasítóba, hogy eleget tegyen az elektronika, az autóiipar és a gyógyszeripar területéről érkező, magas igényeket támaztó ügyfeleinek.



Optimális páratartalom a nyomdatereben

Gyakorlati Párasítás

 **condair**
systems

NYOMTATÁS HOZZÁADOTT ÉRTÉKKEL

LEVEGŐ PÁRÁSÍTÁS NYOMDÁKNAK

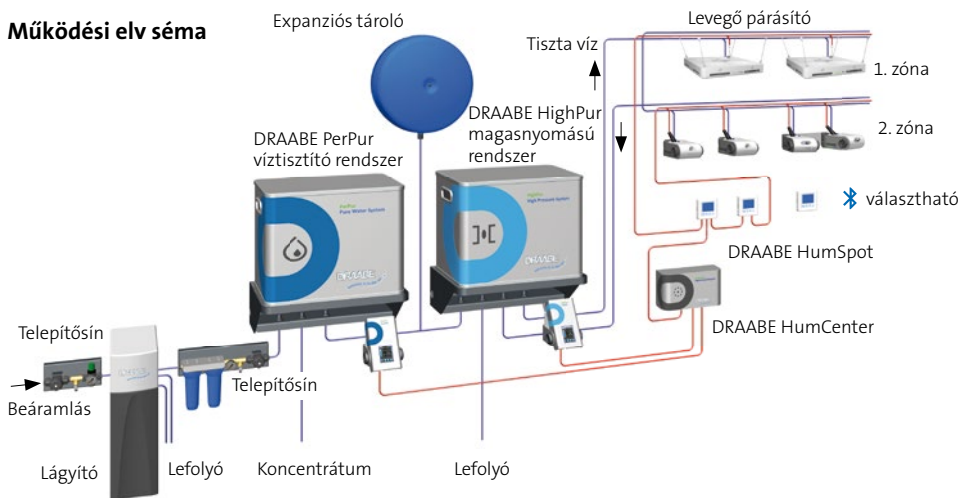
Zavartalan termelés

Szamosi Dénes ügyvezető helyettes számára a tartósan optimális páratartalom biztosítása a minőségbiztosítás egyik fontos eleme: „Gyógyszeripari ügyfeleink számára nagyon vékony, 40-60 g/m² tömegű papírral kell dolgoznunk. Az optimális, 50%-os páratartalom véd az elektrosztatikus feltöltődéssel szemben, és garantálja a zavartalan termelést.” Ezen felül a páratartalom révén biztosítható a papír tervszerű elhelyezkedése a nyomtatás és a továbbfeldolgozás során.

A karbantartást is beleértve

A magasnyomású technika révén a DRAABE TurboFog rendszer nagyon hatékony, és mikrofinomsággal képes a vizet elpárologtatni. A digitális vezérlés következtében a mennyezeti készülékek biztosítják az optimális páratartalmat. A Gelbert EcoPrintnek nem kell törődnie a karbantartással: A DRAABE vízelőke-sztítő és magasnyomású pumpa egy kis konténerben található, amelyet hathavonta kicserélnék.

Működési elv séma



Tények

Levegő párasítás:	2 db TurboFog 32 típusú levegő párasító
Tiszta víz / magasnyomású rendszer:	1 DRAABE PerPur 100 víztisztító rendszer 2 DRAABE HighPur 100 magasnyomású rendszer
Helyiségek:	Nyomdaterem és továbbfeldolgozás
Páraigény:	50% relatív páratartalom
Beüzemelés:	2007

Az elektrosztatikai problémák megszűntek. A konténercseré következtében nincs többletmunka. Nagyon elégedettek vagyunk, és az új épületünkben is DRAABE-t fogunk használni”, foglalja össze tapasztalatait Gellér Róbert.



Gellér Róbert (jobbra) és Szamosi Dénes



DRAABE TurboFogNeo 8



DRAABE TurboFog 32 a Gelbert EcoPrint

Condair Systems GmbH

Nordportbogen 5

22848 Norderstedt

Németország

Phone: +49 40 853277-0

Fax: +49 40 853277-44

E-Mail: info@condair-systems.hu

Internet: www.condair-systems.hu

